



851, 1280

Polyester-Klebebänder

Produkt-Information	Erstellt:	04/94
	Geändert:	09/09

Beschrieb / Merkmale

- Die Bänder Nr. 851 und Nr. 1280 wurden speziell zum Abdecken von gedruckten Schaltungen beim Vergolden der Steckerpartien entwickelt.
- Sie sind resistent gegenüber Säuren und Laugen.
- Bei Kurzzeitanwendungen sind sie rückstandslos in einem Stück entfernbar.
- Die dicke Klebstoffschicht verhindert selbst bei hohen Leiterbahnen eine Unterwanderung.
- Die Spezialkonstruktion des Klebstoffs ermöglicht auch einen Einsatz auf Silikon und ähnlichen niederenergetischen Oberflächen.

Aufbau

- Träger: Polyester, transparent
- Klebstoff: - Nr. 851 = Spezialkonstruktion, grün durchscheinend
- Nr. 1280 = Spezialkonstruktion, rot durchscheinend

Physikalische Merkmale

(Durchschnittswerte, nicht für Spezifikationen bestimmt)

Dicke (ASTM D-3652)	0,1 mm
Klebkraft auf Stahl (ASTM D-3330)	2,7 N*/10 mm
Reissfestigkeit (ASTM D-3759)	36,8 N*/10 mm
Bruchdehnung (ASTM D-3759)	56 %
Temperaturbeständigkeit	bis 90°C

* 1 N (Newton) = 102 g

3M

851, 1280

Polyester-Klebebänder

Verarbeitungshinweise

Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, d.h. frei von Staub, Fett, Öl und Trennmitteln sowie trocken, fest und möglichst glatt sein. Ein Aufrauen der Oberfläche ist nicht nötig.

Zur Reinigung empfehlen sich schwache Lösungsmittel wie z.B. der 3M Untergrundreiniger S-151. Bei Kunststoffen Verträglichkeit prüfen. Nicht auf PMMA einsetzen.

Die ideale Verklebungstemperatur liegt zwischen 18°C und 30°C. Applikationstemperaturen von unter 10°C werden nicht empfohlen, da der Klebstoff zu hart wird und seine Soforthaftung abnimmt. Einmal fachgerecht verarbeitet, haben niedrigere Temperaturen keinen Einfluss mehr auf die Qualität der Verbindung.

Ein optimaler momentaner Andruck vermittelt einen vollflächigen Kontakt zur Oberfläche und schafft so die Voraussetzung für eine perfekte Verbindung.

Anwendungen

- Abdecken von gedruckten Schaltungen beim Vergolden der Steckerpartien.
→ **Wichtig:** Die Bänder müssen mit einem Gummirakel oder einem Laminator gut angepresst werden.
- Spleissen von silikonisiertem Papier.

Lagerhaltung

Die Lagerzeit eines Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate. Die Lagerung sollte bei Raumtemperatur (ca. 18°C) und ca. 50 % relativer Luftfeuchtigkeit in Originalverpackung erfolgen.

Bemerkungen

Muster für eigene Tests stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Bei der Lösung spezieller Probleme stehen Ihnen die Ingenieure unserer Anwendungstechnik zur Verfügung. Tests mit Ihrem Material führen wir gerne in unseren Labors durch.

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; sie entsprechen dem Stande unserer Erfahrungen. Ein eigener Versuch wird Sie von den hervorragenden Eigenschaften des 3M-Produktes überzeugen; prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert des 3M-Produktes als solchen. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder spezielle Art der Verwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes, übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

3M

3M (Schweiz) AG

Scotch Klebebänder, Klebstoffe
und Kennzeichnungssysteme

Eggstrasse 93

8803 Rüschlikon

Tel. 044 724 91 21, Fax 044 724 90 68